

## Technical information

### Fastener Dimensions

Where single figures are quoted in a box then that is the maximum permissible measurement

#### Unified: Bs 1768

Diameter	0	2	4	6	8	10	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16
UNC	-	56	40	32	32	24	20	18	16	14	13	12
UNF	80	64	48	40	36	32	28	24	24	20	20	18
Hex AF							0.430 0.437	0.493 0.500	0.554 0.562	0.617 0.625	0.742 0.750	0.804 0.812
Hex Depth							0.153 0.163	0.201 0.211	0.233 0.243	0.281 0.291	0.313 0.323	0.361 0.371
Full Nut Depth							0.214 0.224	0.261 0.271	0.323 0.333	0.370 0.380	0.432 0.442	0.479 0.489
Lock Nut Depth							0.151 0.161	0.182 0.192	0.214 0.224	0.245 0.255	0.307 0.317	0.339 0.349
Csk Head dia	0.099 0.105	0.147 0.156	0.195 0.207	0.244 0.257	0.292 0.308	0.340 0.359	0.450 0.473	0.585 0.593	0.681 0.712			
Csk Depth	0.035	0.051	0.067	0.083	0.100	0.116	0.153	0.191	0.230			
Pan Head dia	0.104 0.116	0.155 0.162	0.205 0.219	0.256 0.270	0.306 0.322	0.357 0.373	0.473 0.492	0.594 0.615	0.716 0.740			
Pan Depth	0.039	0.053	0.068	0.082	0.096	0.110	0.144	0.178	0.212			
Machine Nut AF	0.150 0.156	0.180 0.187	0.241 0.250	0.302 0.312	0.332 0.343	0.362 0.375						
Machine Nut Depth	0.043 0.050	0.057 0.066	0.087 0.098	0.102 0.114	0.117 0.130	0.117 0.130						

BA: Bs 57

Diameter	12	10	8	6	4	2	0
Tpi	90.7	72.6	59.1	47.9	38.8	31.4	25.4
Hex AF	0.088 0.090	0.114 0.117	0.149 0.152	0.189 0.193	0.243 0.248	0.319 0.324	0.408 0.413
Hex Depth		0.046 0.050	0.061 0.065	0.075 0.083	0.100 0.106	0.132 0.139	0.169 0.177
Full Nut Depth	0.044 0.049	0.057 0.064	0.075 0.082	0.095 0.105	0.125 0.135	0.157 0.167	0.203 0.213
Lock Nut Depth				0.073	0.094	0.123	0.145
Csk Head dia	0.090 0.095	0.107 0.112	0.147 0.157	0.184 0.194	0.242 0.252	0.309 0.319	0.403 0.413
Csk Depth	0.028	0.030	0.043	0.051	0.065	0.077	0.099
Cheese Head dia	0.090 0.095	0.107 0.112	0.147 0.157	0.184 0.194	0.242 0.252	0.309 0.319	0.403 0.413
Cheese depth	0.038	0.045	0.063	0.078	0.101	0.130	0.167
Round Head dia	0.090 0.095	0.107 0.112	0.147 0.157	0.184 0.194	0.242 0.252	0.309 0.319	0.403 0.413
Raised Head Depth	0.038	0.045	0.063	0.078	0.101	0.130	0.167

BSCy, BSF, BSW: Bs 1083 - Bs 450

Diameter	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
BSCy			26	26	26	20,26	20,26
BSF	-	32	26	22	20	18	16
BSW	40	24	20	18	16	14	12
Tpi							
Hex AF			0.438 0.445	0.518 0.525	0.592 0.600	0.702 0.712	0.812 0.820
Hex depth			0.166 0.176	0.208 0.218	0.250 0.260	0.292 0.302	0.333 0.343
Full Nut Depth			0.190 0.200	0.240 0.250	0.302 0.312	0.365 0.375	0.427 0.437
Lock Nut depth			0.123 0.133	0.156 0.166	0.198 0.208	0.240 0.250	0.281 0.291
Csk Head dia	0.201 0.219	0.307 0.328	0.412 0.438	0.518 0.547	0.624 0.656		0.835 0.875
Csk Depth	0.056	0.084	0.113	0.141	0.169		0.225
Cheese Head dia	0.180 0.188	0.270 0.281	0.360 0.375	0.450 0.469	0.540 0.562		0.720 0.750
Cheese depth	0.082 0.087	0.124 0.131	0.165 0.175	0.207 0.219	0.249 0.262		0.333 0.350
Round Head dia	0.206 0.219	0.312 0.328	0.417 0.438	0.524 0.547	0.629 0.656		0.840 0.875
Round Head Depth	0.082 0.087	0.124 0.131	0.165 0.175	0.207 0.219	0.249 0.262		0.333 0.350
Raised Head dia	0.201 0.219	0.307 0.328	0.412 0.438	0.518 0.547	0.624 0.656		
Raised Head Depth	0.082	0.124	0.164	0.209	0.249		

Metric to relevant DIN Standards:

Dia	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12
Pitch	0.35	0.40	0.45	0.50	0.70	0.80	0.75 1.00	1.00	1.00 1.25	1.00 1.25 1.50	1.25 1.50 1.75
Hex AF	3.2	4	5	5.5	7	8	10	11	13	17	19
Hex Depth	1.22	1.52	1.82	2.12	2.92	3.65	4.18		5.45	6.58	7.68
Full Nut Depth	1.30	1.60	2.00	2.40	3.20	4.00	5.00	5.50	6.50	8.00	10
Lock Nut Depth	1.00	1.20	1.60	1.80	2.20	2.70	3.20		4.00	5.00	6.00
Csk Head dia	3.52	4.40	5.50	6.30	8.40	10	12		16	20	24
Csk Depth	0.96	1.20	1.50	1.65	2.20	2.50	3.00		4.00	5.00	6.00
Cheese Head dia	3.00	3.80	4.50	5.50	7.00	8.50	10		13	16	18
Cheese Depth	1.00	1.30	1.60	2.00	2.60	3.30	3.90		5.00	6.00	7.00
Pan Head dia	3.20	4.00	5.00	6.00	8.00	10	12		16	20	
Pan Depth	0.093	1.20	1.50	1.80	2.40	3.00	3.60		4.80	6.00	
Raised Csk dia		3.80	4.70	5.60	7.50	9.20	11.0		14.5	18	
Raised Csk depth		1.20	1.50	1.65	2.20	2.50	3.00		4.00	5	

Where single figures are quoted in a box then that is the maximum permissible measurement.